

**ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЦАПФОЙ
И ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**
Конструкция и размеры

**ГОСТ
15069-75**

Tool holders with straight guide and Morse taper
shank for horizontal milling machines.
Design and dimensions

Взамен
ГОСТ 15069-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

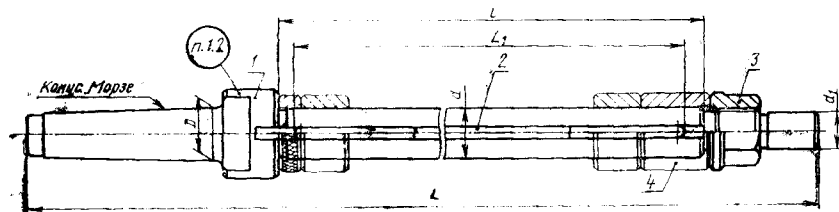
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК

1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для оправок.

1 — корпус; 2 — шпонка; 3 — гайка; 4 — кольцо по ГОСТ 15071-75

Черт. 1

| Обозначения оправок | Применяемость | Конус Морзе | d | D | d_1 | L | L_1 | l | Масса, кг, ~ |
|------------------------|---------------|----------------|-----|--------|-------|-----|-------|-----|--------------------|
| 6224-0251 | | 2 | 13 | 17,780 | 10 | 225 | 85 | 100 | 0,31 |
| 6224-0252 | | | | | | 285 | 140 | 160 | 0,38 |
| 6224-0253 | | | 16 | | 13 | 315 | 140 | | 0,81 |
| 6224-0254 | | | | | | 405 | 230 | 250 | 0,95 |
| 6224-0255 | | 3 | | | | 320 | 140 | 160 | 1,08 |
| 6224-0256 | | | 22 | 23,825 | 16 | 410 | 230 | 250 | 1,36 |
| 6224-0257 | | | | | | 475 | 300 | 315 | 1,56 |
| 6224-0258 | | | 27 | | 20 | 375 | 180 | 200 | 1,65 |
| 6224-0259 | | | | | | 490 | 300 | 315 | 1,92 |
| 6224-0260 | | | 16 | | 13 | 340 | 140 | 160 | 1,25 |
| 6224-0271 | | | | | | 430 | 230 | 250 | 1,34 |
| 6224-0261 | | | | | | 350 | 140 | 160 | 1,58 |
| 6224-0262 | | | 22 | | 16 | 440 | 230 | 250 | 1,86 |
| 6224-0263 | | | | | | 505 | 300 | 315 | 2,06 |
| 6224-0264 | | 4 | | | | 360 | 140 | 160 | 1,90 |
| 6224-0265 | | | | | | 450 | 230 | 250 | 2,32 |
| 6224-0266 | | | 27 | 31,267 | 20 | 520 | 300 | 315 | 2,63 |
| 6224-0267 | | | | | | 600 | 380 | 400 | 3,00 |
| 6224-0268 | | | | | | 460 | 230 | 250 | 3,00 |
| 6224-0269 | | | 32 | | 23 | 525 | 300 | 315 | 3,42 |
| 6224-0270 | | | | | | 610 | 380 | 400 | 3,98 |

* Допускается применять набор шпонок, равный длине L_1 , по ГОСТ
Примечание. По заказу потребителя оправки должны комплектоваться

Пример условного обозначения оправки с конусом

Оправка 6224-0251

1.2. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

Таблица 1

| Поз. 1. Корпус Кол. 1 | Поз. 2. Шпонка* | | | | | | Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1 |
|-----------------------------|-----------------|------|-------------|------|--------------|------|---|
| | ГОСТ 15074—75 | | | | ГОСТ 8789—68 | | |
| Обозначения | Обозначения | Кол. | Обозначения | Кол. | Обозначения | Кол. | Обозначения |
| 6224-0251/001 | 7050-0663 | 1 | | | | | 6002-0162 |
| 6224-0252/001 | 7050-0662 | | | | | | |
| 6224-0253/001 | 7050-0665 | 2 | | | — | — | 6002-0164 |
| 6224-0254/001 | 7050-0666 | | | | | | |
| 6224-0255/001 | 7050-0669 | 1 | | | | | 6002-0166 |
| 6224-0256/001 | 7050-0668 | 2 | | | | | |
| 6224-0257/001 | | | | | 3—6×6×70 | 1 | |
| 6224-0258/001 | 7050-0652 | 1 | | | | | 6002-0168 |
| 6224-0259/001 | 7050-0656 | | — | — | | | |
| 6224-0260/001 | 7050-0665 | 2 | | | — | — | 6002-0164 |
| 6224-0271/001 | 7050-0666 | | | | | | |
| 6224-0261/001 | 7050-0669 | 1 | | | | | |
| 6224-0262/001 | 7050-0668 | 2 | | | | | 6002-0166 |
| 6224-0263/001 | | | | | 3—6×6×70 | 1 | |
| 6224-0264/001 | 7050-0651 | 1 | | | | | |
| 6224-0265/001 | 7050-0653 | | | | | | 6002-0168 |
| 6224-0266/001 | 7050-0656 | 2 | | | | | |
| 6224-0267/001 | 7050-0654 | | 7050-0657 | 1 | — | — | |
| 6224-0268/001 | 7050-0661 | 1 | — | — | | | |
| 6224-0269/001 | 7050-0675 | 2 | | | | | 6002-0170 |
| 6224-0270/001 | 7050-0671 | | 7050-0674 | 1 | | | |

8789—68.

поддерживающими втулками по ГОСТ 15072—75.

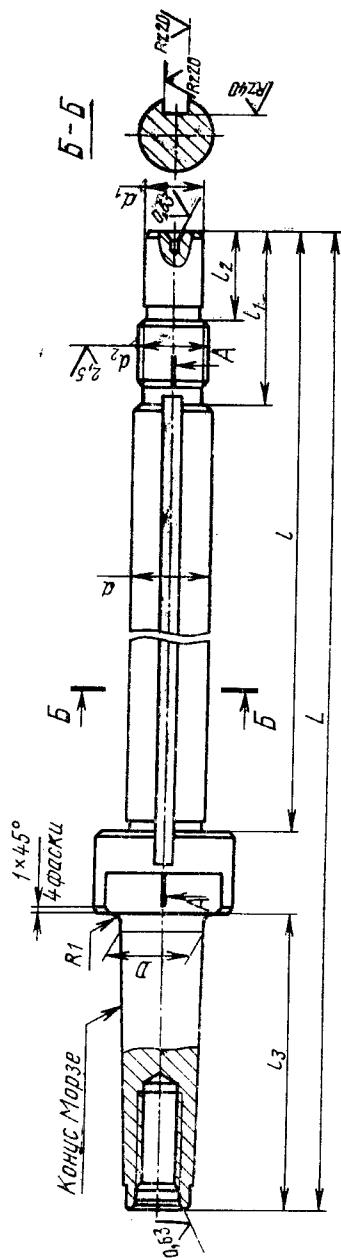
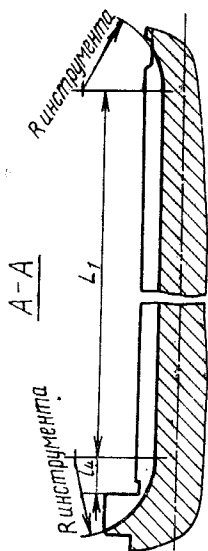
Морзе 2, размерами $d = 13$ мм, $L = 225$ мм:

ГОСТ 15069—75

приятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначения корпусов | Конус Морзе | d | L | L ₁ | D | d ₁ | d ₂ | l | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | Масса, кг | | | | |
|----------------------|-------------|-----|-----|----------------|--------|----------------|----------------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|--|----|------|------|
| 6224-0251/001 | 2 | 13 | 225 | 85 | 17,780 | 10 | M12×1,5 | 136 | 36 | 20 | 70 | | 0,28 | | | | |
| 6224-0252/001 | | | 140 | 196 | | | | 0,34 | | | | | | | | | |
| 6224-0253/001 | | 315 | 230 | | 202 | 42 | | 292 | | | | 10 | 0,75 | | | | |
| 6224-0254/001 | | 405 | 140 | | 210 | | | | | | | | 0,86 | | | | |
| 6224-0255/001 | 3 | 22 | 320 | 230 | 23,825 | 16 | M20×2 | 300 | 50 | 25 | 87 | | 0,98 | | | | |
| 6224-0256/001 | | | 410 | 300 | | | | 365 | | | | | 1,23 | | | | |
| 6224-0257/001 | | | 475 | 180 | | | | | 264 | 64 | 32 | 379 | | | | | 1,42 |
| 6224-0258/001 | | | 375 | 300 | | | | | 202 | | | | | | | | 1,49 |
| 6224-0259/001 | | 27 | 490 | 300 | | 20 | M24×2 | 379 | 64 | 32 | | | 1,72 | | | | |
| 6224-0260/001 | | | 340 | 140 | | | | 292 | | | | | 1,20 | | | | |
| 6224-0271/001 | | | 430 | 230 | | | | 210 | 42 | 20 | 292 | | | | 12 | 1,27 | |
| 6224-0261/001 | | | 350 | 140 | | | | 210 | | | | | | | | 1,48 | |
| 6224-0262/001 | 4 | 22 | 440 | 230 | 31,267 | 16 | M20×2 | 300 | 50 | 25 | 110 | | 1,73 | | | | |
| 6224-0263/001 | | | 505 | 300 | | | | 365 | | | | | 1,92 | | | | |
| 6224-0264/001 | | | 360 | 140 | | | | | 224 | 64 | 32 | 379 | | | | | 2,14 |
| 6224-0265/001 | | | 450 | 230 | | | | | 314 | | | | | | | | 2,48 |
| 6224-0266/001 | | 27 | 520 | 300 | | 20 | M24×2 | 464 | | | | | 2,78 | | | | |
| 6224-0267/001 | | | 600 | 380 | | | | 464 | | | | | 2,78 | | | | |

Продолжение

Размеры в мм

| Обозначения корпусов | Конус Морзе | d | L | L_1 | D | d_1 | d_2 | l | l_1 | l_2 | l_3 | l_4 | Масса, кг \approx |
|----------------------|-------------|-----|-----|-------|--------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|------------------------|
| 6224-0268/001 | | | 460 | 230 | | | | 318 | | | | | 2,72 |
| 6224-0269/001 | 4 | 32 | 525 | 300 | 31,267 | 23 | M27×2 | 383 | 68 | 32 | 110 | 10 | 3,11 |
| 6224-0270/001 | | | 610 | 380 | | | | 468 | | | | | 3,62 |

Примечания:

1. Допускается изготовлять оправки с закрытым шпоночным пазом.
2. Допускается шпоночный паз изготовлять сквозным по резьбовой части, глубина которого не должна касаться поверхности цилиндрической цапфы.
3. Для конца шпоночного паза на расстоянии от торцовой поверхности оправки, в пределах 20—25 мм, размеры и шероховатость поверхностей допускается не контролировать. Другой конец паза не контролируется на длине радиусной части инструмента.

Пример условного обозначения корпуса оправки с конусом Морзе 2, размерами $d=13$ мм, $L=225$ мм:

Корпус 6224-0251/001 ГОСТ 15069—75

- 2.2. Размеры концов оправок с конусом Морзе и технические требования—по ГОСТ 836—72.
- 2.3. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ Ст 49—73.
- 2.4. Конусы Морзе — по ГОСТ 2847—67.
- 2.5. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски резьбы — по ГОСТ 16093—70.
- 2.6. Проточки и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.
- 2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
- 2.8. Параметр шероховатости поверхности проточек, канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.
- 2.9. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74.
- 2.10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15069—75 Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конус Морзе для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 8789—68 на ГОСТ 23360—78; графа «ГОСТ 23360—78. Обозначения». Заменить цифру: 3 на 2.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 836—72 на ГОСТ 24644—81.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(Продолжение см. стр. 80)

Пункт 2.5. Заменить ссылки: СТ СЭВ 180—75, СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81; ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

(ИУС № 6 1982 г.)