



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
ФОРМЫ 12A2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16172—90  
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
 ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2  
 С УГЛОМ 45°

ГОСТ  
 16172—90

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup  
 (diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45.  
 Basic dimensions

(ИСО 6168—80,  
 СТ СЭВ 404—77)

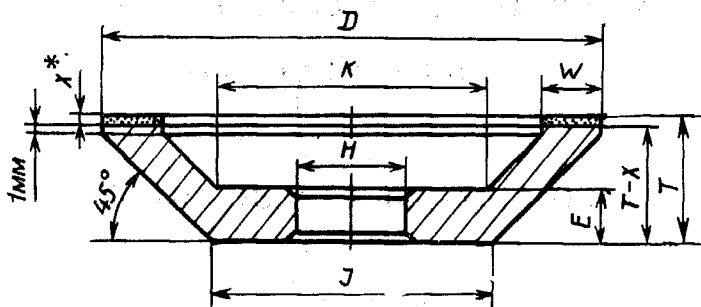
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12А2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



\* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	J, не более	E	W	X												
2724-0003	50	21	19	16	25	26	6	2	2												
2724-0004								3													
2724-0039								3													
2724-0100	75	20	18	20	32	51	9	6	2												
2724-0117		21						3													
2724-0118			6					3													
2724-0119			26,5						3												
2724-0120		23,5							40	8	6										
2724-0009	100	26	23	20	40	66	10	6	3												
2724-0010								10													
2724-0011		27	22					20	40	66	10	6	4								
2724-0012												10									
2724-0013		34	28					28	20	40	66	10	6	6							
2724-0014													10								
2724-0015													32		29	28	40	66	10	3	
2724-0016																				6	3
2724-0017													34		28	28	20	40	66	10	
2724-0018																					6
2724-0019		125	26					23	32	60	91	10	10	3							
2724-0020													6								
2724-0021	27			22	32	60	91						10		6						
2724-0022															10						
2724-0023	40			37	32	60	91						10		3	4					
2724-0024															10						
2724-0025	42			36	36	32	60						91		10	6	6				
2724-0026																6					
2724-0027	40			37	36	32	60						91		10	3	3				
2724-0028																6					
2724-0029	42			36	36	32	60						91		10	3	6				
2724-0030																6					
2724-0031	42	36	36	32	60	91	10	6	6												
2724-0032								10													

мм

Обозначение типа размер круга	D	T	T-X	H	K, не менее	J, не более	E	W	X				
2724-0083	150	26	23	32	80	116	10	6	3				
2724-0084								10					
2724-0085								15					
2724-0086		28	22					36	6	6			
2724-0087									10				
2724-0088									15				
2724-0040									40		37	10	3
2724-0041												20	
2724-0043												10	
2724-0044									42		36	20	10
2724-0051	20												
2724-0052	175	25	22	51	120	141	12	6	3				
2724-0053								10					
2724-0057								15					
2724-0058		27	23					15	6	4			
2724-0059											10		
2724-0060											15		
2724-0061		28	22					10	6	6			
2724-0062											10		
2724-0063											15		
2724-0064		200	26					23	166	166	166	12	10
2724-0065	15												
2724-0066	20												
2724-0067	28		22	10	6								
2724-0068						15							
2724-0073						20							
2724-0074	50		47	20	3								
2724-0075						10							
2724-0076		20											
2724-0081	250	26	23	76	160	216	12	10	3				
2724-0082								15					
2724-0083								20					

Обозначение типоразмера круга	мм								
	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>T-X</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>X</i>
2724-0084	250	28	22	76	160	216	12	10	6
2724-0085								15	
2724-0086		50	47					20	
2724-0091									
2724-0092		52	46					20	
2724-0093								10	
2724-0094								20	

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 45°, наружным диаметром  $D=150$  мм, высотой  $T=26$  мм, диаметром посадочного отверстия  $H=32$  мм, шириной алмазоносного слоя  $W=6$  мм, толщиной алмазоносного слоя  $X=3$  мм:

2724-0033 ГОСТ 16172—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

## РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100	23	56	54	10	6; 10
125		81	79		
150		106	94		
175	25	131	123	12	6; 10; 15
200		156	138		
250		206	188		

 $X=2; 3; 4; 6$  мм

## МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

Таблица 3

Размеры, мм

D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации					
			50	75	100	150				50	75	100	150		
50	2	2	1,32	1,99	2,65	3,38	150	6	6	36,00	54,00	72,00	108,00		
	3		1,95	2,92	3,90	5,80		10		58,00	87,00	116,00	174,00		
	3	2,99	4,50	6,00	9,00	15		84,00		126,00	168,00	252,00			
75	6	2	5,70	8,60	11,40	17,20	175	20	3	108,00	162,00	216,00	324,00		
	3		4,50	6,70	9,00	13,40		6		21,00	32,00	42,00	63,00		
	6	8,60	12,90	17,20	25,80	10		34,00		51,00	68,00	103,00			
100	3	3	6,00	9,00	12,00	18,10	200	15	6	50,00	75,00	100,00	149,00		
	6		11,70	17,50	23,40	35,00		6		28,00	42,00	56,00	84,00		
	10	18,70	28,00	37,00	56,00	10		46,00		68,00	91,00	137,00			
	6	4	15,60	23,40	31,00	47,00		15	66,00	100,00	132,00	199,00			
	10		24,90	37,00	50,00	75,00		6	42,00	63,00	84,00	126,00			
	3	6	12,10	18,10	24,10	36,00		10	68,00	102,00	136,00	205,00			
	6		23,40	35,00	47,00	70,00		15	100,00	149,00	199,00	298,00			
	10	3	37,00	56,00	75,00	112,00		10	39,00	59,00	79,00	118,00			
	3		7,60	11,40	15,20	22,80		15	58,00	86,00	115,00	173,00			
	125	6	3	14,80	22,20	29,60		44,00	250	20	3	75,00	112,00	149,00	224,00
10		23,80		36,00	48,00	72,00	10	79,00		118,00		158,00	236,00		
6		19,70	29,60	40,00	59,00	15	115,00	173,00		230,00		345,00			
10		4	32,00	48,00	64,00	95,00	20	149,00		224,00	299,00	448,00			
3			15,20	22,80	30,00	46,00	10	50,00		75,00	100,00	149,00			
6		6	29,60	44,00	59,00	89,00	15	73,00		110,00	146,00	219,00			
10			48,00	72,00	95,00	143,00	20	95,00		143,00	191,00	286,00			
150		6	3	17,90	27,00	36,00	54,00	250		10	6	100,00	149,00	199,00	298,00
		10		29,00	44,00	58,00	87,00			15		146,00	219,00	292,00	438,00
		15	42,00	63,00	84,00	126,00	20			191,00		286,00	382,00	572,00	
	20	54,00	81,00	108,00	162,00										

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3441

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—45° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства.

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16172—80

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 16.01.91 Подп. в печ. 07.03.91 0,5 усл. п. к. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.  
Тир. 16 000 Цена 16 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 63