



## Размеры в мм

Обозначения штулок	Применяе- мость	D	d**	L	D <sub>1</sub>	t	t <sub>1</sub>	t	b	h***	c	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	Масса штук
6117-0851			От 1 до 2						0,6				0,3	0,031
6117-0852		15	Св. 2 до 3		20	14,0			0,8	2,5			0,6	0,030
6117-0853	Св. 3 до 6			1,0				0,6	0,028					
6117-0854	Св. 6 до 7			2,0				1,0	0,023					
6117-0855		18	Св. 7 до 10	23	20	2,0			—	3,0			0,6	0,021
6117-0856	От 3 до 6						1,0		0,6		0,040			
	Св. 6 до 8						17,0		1,0		0,034			
6117-0857		20	Св. 8 до 12	50	26	19,0			2,0	3,0			1,0	0,021
6117-0858	От 6 до 10						1,0		0,6		0,106			
	Св. 10 до 13						19,0		1,0		0,071			
6117-0859		25	От 3 до 6	35	32	30			1,0	3,5			0,6	0,128
6117-0860	Св. 6 до 15						24,0		0,120		0,087			
	Св. 15 до 18						2,0		0,183		0,132			
6117-0861		30	От 6 до 15	50	38	45	3,0		—	4,0			1,0	0,251
6117-0862	От 10 до 15							29,0			0,213	0,176		
	Св. 15 до 18							3,0			0,289	0,247		
6117-0863		32	Св. 18 до 20	40	40	31,0			2,0	4,0			—	0,177
6117-0864	От 10 до 15						3,0		0,177		0,147			
	Св. 15 до 20						3,0		0,177		0,147			
			Св. 20 до 25						3,0					0,177

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения штулок	Применяе- мость	D	d**	L	D <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	t	b	h***	c	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	Масса штук кг
6117-0865		38*	От 10 до 15		46			36,5	2,0	5,0				0,574
6117-0866			Св. 15 до 24						3,0					0,521
6117-0867			Св. 24 до 30	70			5,0				1,6			0,371
6117-0868		40	От 10 до 15		48			38,5	2,0	6,0				0,651
			Св. 15 до 24									1,6		0,590
			Св. 24 до 32			63								0,442
6117-0869		45*	От 15 до 25		56			43,5		7,0				0,840
			Св. 25 до 38	73			7,0							0,687
6117-0870		50	От 15 до 30		60			48,5		7,0			1,0	1,042
			Св. 30 до 40											0,769
6117-0871		55	От 15 до 32		65			53,5	3,0	8,0				1,327
			Св. 32 до 40; 45	75							2,0			0,995
6117-0872		63	От 18 до 38		75					10,0			2,0	1,854
			Св. 38 до 40	80			8,0	61,5						1,345
			45; 50			68								1,064
6117-0873		65	От 18 до 40	80	78			63,5		10,0				1,993
			45; 50											1,203

\* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

\*\* Фактический размер отверстия указывается при заказе.

\*\*\* Прочерк в графе h обозначает отсутствие прорези в стенке со стороны отверстия.

\*\*\*\* Масса подсчитана при наименьшем внутреннем диаметре втулки d.

Пример условного обозначения втулки размерами  $D=15$  мм,  $d=5,4$  мм:

*Втулка 6117-0853 5,4 ГОСТ 18070—72*

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—54.
  4. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
  5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
  6. Маркировать: обозначение втулки, фактический размер  $d$  и товарный знак предприятия-изготовителя.
-

Изменение № 1 ГОСТ 18070—72 Втулки зажимные с буртиком для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.03.81 № 1342 срок введения установлен

с 01.07.81

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения:

$\nabla 4(\nabla)_{\text{на}} \overset{Rz 40}{\surd}(\surd)$ ,  $\nabla 5_{\text{на}} \overset{Rz 20}{\surd}$ ,  $\nabla 6_{\text{на}} \overset{2,5}{\surd}$ ,

*(Продолжение см. стр. 170)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18070—72)*

исключить обозначение: ▽ 8.

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 1435—54 на ГОСТ 1435—74.

(ИУС № 5 1981 г.)

---