

КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ

Конструкция и размеры

Intermediate rings.
Design and dimensions

ГОСТ
18441—73

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 февраля 1973 № 390 срок действия установлен

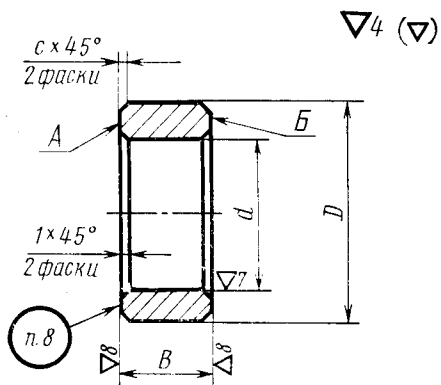
с 01.07. 1974 г.

~~до 01.07. 1979 г.~~

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на промежуточные кольца, предназначенные для цилиндрических оправок к металло-режущим станкам.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение колец	Применяемость	d (пред откл. по А или X_d)	B (пред. откл. по C_d)	D	e	Масса в кг \approx
7031-2171		12	6	22	0,6	0,012
7031-2172			10			0,021
7031-2173			16			0,034
7031-2174			20			0,042
7031-2175			25			0,052
7031-2176		13	6	24		0,015
7031-2177			10			0,025
7031-2178			16			0,040
7031-2179			20			0,050
7031-2180			25			0,063
7031-2181		14	6	25		0,016
7031-2182			10			0,026
7031-2183			16			0,042
7031-2184			20			0,053
7031-2185			25			0,066
7031-2186		15	6	26		0,017
7031-2187			10			0,028
7031-2188			16			0,044
7031-2189			20			0,056
7031-2190			25			0,070
7031-2191		16	6	28	0,020	
7031-2192			10		0,032	
7031-2193			16		0,052	
7031-2194			20		0,065	
7031-2195			25		0,081	
7031-2196		17	6	30	0,018	
7031-2197			10		0,030	
7031-2198			16		0,049	
7031-2199			20		0,061	
7031-2200			25		0,076	
7031-2201		18	6	30	0,021	
7031-2202			10		0,035	
7031-2203			16		0,057	
7031-2204			20		0,071	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колец	Применяе- мость	d (пред. откл. по A или X_1)	B (пред. откл. по C_1)	D	c	Масса в кг \approx
7031-2205		18	25	30	0,6	0,089
7031-2206		19	6			0,020
7031-2207			10			0,033
7031-2208			16			0,053
7031-2209			20			0,066
7031-2210			25			0,083
7031-2211			20	6		0,023
7031-2212		10		0,038		
7031-2213		16		0,062		
7031-2214		20		0,077		
7031-2215		25		0,096		
7031-2216		21		10		0,036
7031-2217			16	0,057		
7031-2218			20	0,072		
7031-2219			25	0,090		
7031-2220			32	0,115		
7031-2221			22	10		0,041
7031-2222		16		0,066		
7031-2223		20		0,083		
7031-2224		25		0,104		
7031-2225		32		0,133		
7031-2226		24		10		0,044
7031-2227			16	0,071		
7031-2228			20	0,089		
7031-2229			25	0,111		
7031-2230			32	0,142		
7031-2231			25	10	0,041	
7031-2232		16		0,066		
7031-2233		20		0,083		
7031-2234		25		0,104		
7031-2235		32		0,132		
7031-2236		26		10	0,047	
7031-2237			16	0,076		

Размеры в мм

Обозначение колец	Применяе- мость	d (пред. откл. по А или X ₄)	B (пред. откл. по С ₄)	D	c	Масса в кг ≈
7031-2238			20			0,095
7031-2239		26	25	38	0,6	0,118
7031-2240			32			0,151
7031-2241			10			0,050
7031-2242		28	16	40		0,080
7031-2243			20			0,100
7031-2244			25			0,125
7031-2245			32		0,161	
7031-2246		30	10	42	0,053	
7031-2247			16		0,085	
7031-2248			20		0,107	
7031-2249			25		0,133	
7031-2250			32		0,170	
7031-2251		32	16	45	0,099	
7031-2252			20		0,124	
7031-2253			25		0,154	
7031-2254			32		0,197	
7031-2255			40		0,247	
7031-2256		34	16	48	0,113	
7031-2257			20		0,142	
7031-2258			25		0,177	
7031-2259			32		0,226	
7031-2260		36	40	50	0,283	
7031-2261			16		0,119	
7031-2262			20		0,148	
7031-2263			25		0,185	
7031-2264		38	32	53	0,237	
7031-2265			40		0,296	
7031-2266			16		0,135	
7031-2267			20		0,168	
7031-2268			25		0,210	
7031-2269		38	32	53	0,269	
7031-2270			40		0,336	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колец	Применяемость	d (пред. откл. по А или X_4)	B (пред. откл. по C_4)	D	c	Масса в кг \approx
7031-2271		40	16	56	1,0	0,152
7031-2272			20			0,189
7031-2273			25			0,236
7031-2274			32			0,303
7031-2275			40			0,378
7031-2276		42	20	0,197		
7031-2277			25	0,247		
7031-2278			32	0,315		
7031-2279		45	40	0,394		
7031-2280			63	0,620		
7031-2281			20	0,224		
7031-2282			25	0,280		
7031-2283			32	0,358		
7031-2284		48	40	0,448		
7031-2285			63	0,700		
7031-2286			20	0,237		
7031-2287			25	0,296		
7031-2288			32	0,379		
7031-2289		50	40	0,473		
7031-2290			63	0,740		
7031-2291			20	0,245		
7031-2292			25	0,307		
7031-2293			32	0,392		
7031-2294		53	40	0,490		
7031-2295			63	0,770		
7031-2296			20	0,258		
7031-2297			25	0,322		
7031-2298			32	0,412		
7031-2299		56	40	0,516		
7031-2300			63	0,810		
7031-2301			20	0,307		
7031-2302			25	0,384		
7031-2303			32	0,491		

Размеры в мм

Обозначение колец	Применяе- мость	d (пред. откл. по А или X_4)	B (пред. откл. по C_4)	D	c	Масса в кг \approx
7031-2304		56	40	75	1,6	0,614
7031-2305			63			0,960
7031-2306			20			0,345
7031-2307		60	25	80		0,432
7031-2308			32			0,550
7031-2309			40			0,690
7031-2310		63	63	82		1,080
7031-2311			20			0,340
7031-2312			25			0,425
7031-2313		67	32	88		0,540
7031-2314			40			0,680
7031-2315			63			1,070
7031-2316		71	20	90		0,400
7031-2317			25			0,502
7031-2318			32			0,640
7031-2319		75	40	95		0,800
7031-2320			63			1,260
7031-2321			20			0,377
7031-2322		80	25	100		0,471
7031-2323			32			0,600
7031-2324			40			0,754
7031-2325		85	63	108		1,180
7031-2326			20			0,419
7031-2327			25			0,524
7031-2328		80	32	100		0,670
7031-2329			40			0,838
7031-2330			63			1,320
7031-2331		85	20	108		0,440
7031-2332			25			0,555
7031-2333			32			0,710
7031-2334		85	40	108		0,880
7031-2335			63			1,390
7031-2336			20		0,547	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колец	Применяемость	d (пред. откл. по А или X_d)	B (пред. откл. по C_d)	D	c	Масса в кг \approx
7031-2337		85	25	108	1,6	0,684
7031-2338			32			0,870
7031-2339			40			1,090
7031-2340			63			1,720
7031-2341		90	25	112		0,685
7031-2342			32			0,877
7031-2343			40			1,090
7031-2344			63			1,720
7031-2345		100	2,740			
7031-2346		95	25	118		0,755
7031-2347			32			0,966
7031-2348			40			1,200
7031-2349			63			1,900
7031-2350		100	3,021			
7031-2351		100	25	122		0,753
7031-2352			32			0,964
7031-2353			40		1,200	
7031-2354			63		1,890	
7031-2355		100	3,012			
7031-2356		105	25	130	0,905	
7031-2357			32		1,159	
7031-2358			40		1,450	
7031-2359			63		2,280	
7031-2360		100	3,623			
7031-2361		110	25	135	0,944	
7031-2362			32		1,208	
7031-2363			40		1,511	
7031-2364			63		2,379	
7031-2365			100		3,776	

Примечание. Допускается в технически обоснованных случаях изготовление колец промежуточных диаметров d . Кольца промежуточных диаметров изготавливать по размерам ближайшего большего диаметра.

Пример условного обозначения промежуточного кольца размерами $d=12$ мм, $B=6$ мм, с предельными отклонениями размера d по A :

Кольцо 7031-2171-12А ГОСТ 18441—73

То же, с предельными отклонениями размера d по X_4 :

Кольцо 7031-2171-12 ГОСТ 18441—73

3. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

4. Цементировать: глубина цементированного слоя — 0,8 . . . 1,2 мм, твердость — HRC 52 . . . 56.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых — по B_7 ; прочих — по $СМ_8$.

6. Торцовое биение плоскостей A и B относительно оси отверстия d и их непараллельность — по IV степени точности ГОСТ 10356—63.

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68), кроме поверхности отверстия d . По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать: размер d , обозначение изделия, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Перед упаковкой кольца должны пройти консервацию по ГОСТ 13168—69.

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*

Корректор *В. М. Смирнова*

Изменение № 1 ГОСТ 18441—73 Кольца промежуточные. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.83 № 5428 срок введения установлен

с 01.03.84

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения: $\nabla 4 (\nabla)$ на $\nabla^{0,3} (\nabla)$,

$\nabla 1$ на $\nabla^{0,80}$, $\nabla 8$ на $\nabla^{0,40}$

(Продолжение см. стр. 168)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18441—73)

таблица. Головка. Заменить обозначения: *A* на H7, *X*₄ на D11, *C*₄ на h11; заменить наименование графы: «Масса в кг» на «Масса, кг, не более».

Пример условного обозначения. Заменить обозначения: *A* на H7, *X*₄ на D11.

Пункты 4—6 изложить в новой редакции: «4. Твердость HRC_s 53...57. Цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

6. Допуск торцевого биения поверхностей *A* и *B* относительно оси отверстия *d* и их отклонение от параллельности — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 13168—69 на ГОСТ 9.014—78.

(ИУС № 2 1984 г.)