

**ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ НАСАДНЫХ РАЗВЕРТОК
С ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24
К СВЕРЛИЛЬНЫМ И РАСТОЧНЫМ СТАНКАМ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
21233—75***

Floating arbors for shell reamers with 7 : 24 taper shank
for drilling and boring machines. Design and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 13 ноября 1975 г. № 2874 срок введения установлен

с 01.01. 77

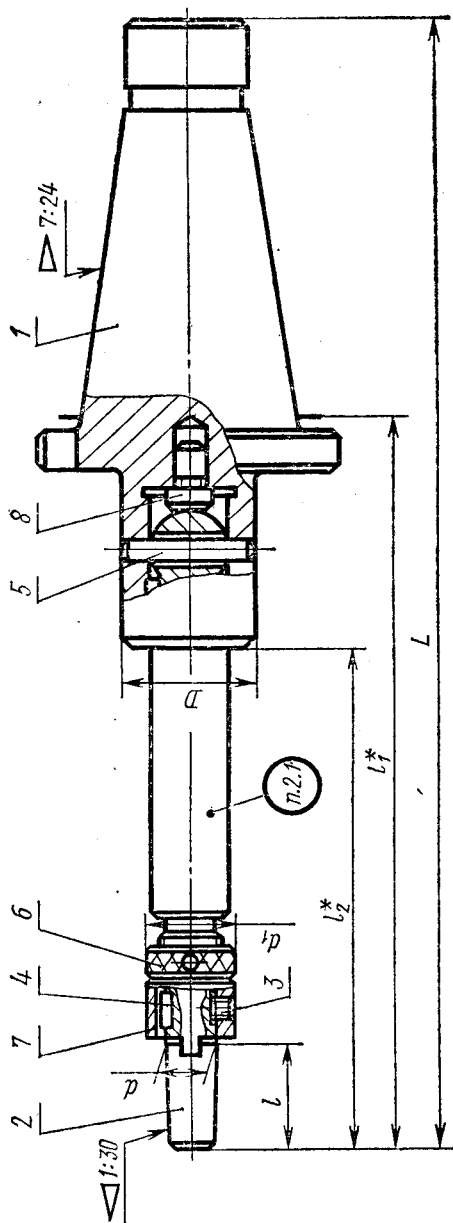
Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для насадных разверток с хвостовиком конусностью 7:24 к сверлильным и расточным станкам.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.





Черт. 1

* Размеры для справок

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	d	l	Обозначение конусов	D	d ₁	L	l ₁	l ₂	Масса, кг	Поз. 1 Хвостовик	Поз. 2 Корпус
6230-0281		13	28			23	296	202	136	1,78		6230-0201/001
6230-0282			40	40			306	212	146	1,79	6230-0281/002	6230-0202/001
6230-0283		16	30		36	28	301	208	141	2,11		6230-0203/001
6230-0284			45				316	222	156	2,19		6230-0204/001
6230-0285			34				321	214	146	2,32		6230-0214/001
6230-0286		19	50			36	336	229	161	2,45	6230-0285/002	6230-0215/001
6230-0287			34				366	259	176	2,78		6230-0227/001
6230-0288			50	45			381	274	191	2,81		6230-0228/001
6230-0289		22	38		45	38	371	264	181	2,87	6230-0287/002	6230-0218/001
6230-0291			55				391	284	201	2,91		6230-0219/001
6230-0292		27	65			45	401	294	211	3,12		6230-0223/001
6230-0293			60				461	334	246	3,18		6230-0224/001
6230-0294		32	70			55	471	344	256	6,54	6230-0294/002	6230-0241/001
6230-0295			65	50			522	405	312	6,60		6230-0242/001
6230-0296		40	80		65	65	547	420	327	8,32	6230-0296/002	6230-0245/001
6230-0297			65				592	427	327	8,47		6230-0246/001
6230-0298		50	90	55	80	80	617	452	352	15,61	6230-0298/002	6230-0249/001
6230-0299			75	60	90	90	710	503	395	15,99		6230-0251/001
6230-0301		60		60						26,06	6230-0301/002	6230-0258/001

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

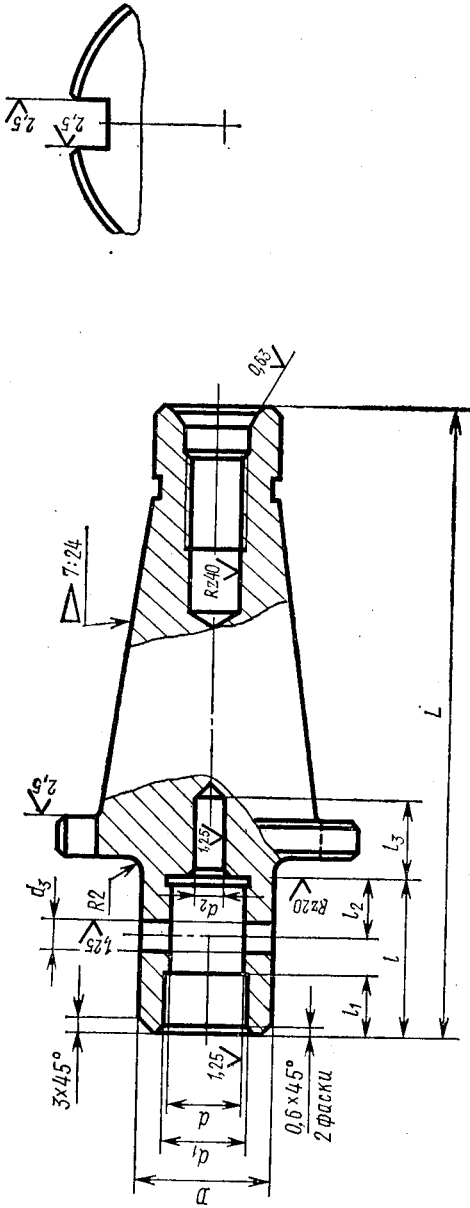
Обозначение отправок	Применяемость	Поз. 3 Винт ГОСТ 1477—75	Поз. 4 Шпонка ГОСТ 23360—78	Поз. 5 Штифт шпинд- древесный ГОСТ 3128—70	Поз. 6 Гайка		Поз. 7 Кольцо ГОСТ 13044—78	Поз. 8 Опора ГОСТ 13440—68 (пред. отд. размера Н по 16)
					ГОСТ 13044—78	ГОСТ 13040—67		
Обозначения								
6230-0281			3×3×10		6230-0181/003		6230-0181/002	
6230-0282		M6×6.66.05	4×4×12	6m6×36	6230-0183/003		6230-0183/002	
6230-0283								
6230-0284								
6230-0285								
6230-0286		M6×8.66.05	5×5×14		6230-0185/003		6230-0185/002	7034-0271
6230-0287								
6230-0288								
6230-0289			6×6×16	8m6×45	6230-0187/003		6230-0187/002	
6230-0291		M6×10.66.05	7×7×16				6230-0189/002	
6230-0292						6002-0140		
6230-0293								
6230-0294			8×7×20	10m6×60		6002-0142	6230-0190/002	
6230-0295								
6230-0296		M8×12.66.05	10×8×22	12m6×65			6230-0191/002	7034-0281
6230-0297								
6230-0298			12×8×32	12m6×80		6002-0148	6230-0192/002	
6230-0299		M8×14.66.05	14×9×36	12m6×90		6002-0150	6230-0194/002	
6230-0301								

Пример условного обозначения оправки для конца шпинделя размерами $d = 13$ мм, $l = 28$ мм и конусом 40:

Оправка 6230-0281 ГОСТ 21233—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.
 3. Конструкция и размеры хвостовиков (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение хвостовиков	Обозначение конусов	d (пред. откл. по Н7)	D	L	d_1	d_2 (пред. откл. по Н7)	d_3 (пред. откл. по Н7)	l	l_4	l_2 (пред. откл. $\pm 0,2$)	l_3	Масса, кг
6230-0281/001	40	20	36	160	20,2		6	40	21	16,0		1,35
6230-0285/001	45	28	45	175	28,2	8		55	25	20,0	15	1,60
6230-0287/001		35	55	190	35,2		10	60	26	23,5		1,66
6230-0294/001	50	40	65	215	40,2			68		30,0		3,87
6230-0296/001		50	80	220	50,2	12		78	28	35,0	20	3,95
6230-0298/001	55	60	90	265	60,2			85	30	40,0		8,02
6230-0301/001	60			315								13,94

Пример условного обозначения хвостовика размером $d=20$ мм, конусом 40:

Хвостовик 6230-0281/001 ГОСТ 21233—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. (Исключен, Изм. № 1).

3.2. Размеры конца хвостовика и технические требования — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

3.4. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок должен быть $Rz \leq 40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

3.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77), кроме конической поверхности.

3.6. Остальные технические требования по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Н. П. Шукина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 20.12.82 Подп. в печ. 02.02.83 1,5 п. л. 1,30 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 318

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	МОЛЬ	
Сила света	кандела	cd	кд	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	c^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	c^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot c^{-2}$