

26538-85



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7:24  
ДЛЯ НАСАДНЫХ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ  
К СТАНКАМ С ЧПУ**

3

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26538-85  
(СТ СЭВ 4641-84)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва



W

**РАЗРАБОТАН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. В. Андреев, Г. Н. Назина

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра И. А. Ординарцев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1985 г. № 1263

ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7:24 ДЛЯ НАСАДНЫХ  
ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ К СТАНКАМ С ЧПУ

## Основные размеры

7:24 tapered arbours for shell-type face milling  
cutters for machines with numerical control.  
Basic dimensions

ГОСТ  
26538—85

(СТ СЭВ 4641—84)

ОКП 39 2889

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля  
1985 г. № 1263 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с конусом 7:24 для насадных торцовых фрез, применяемые на расточных, сверлильных, фрезерных станках с числовым программным управлением.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4641—84.

2. Основные размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

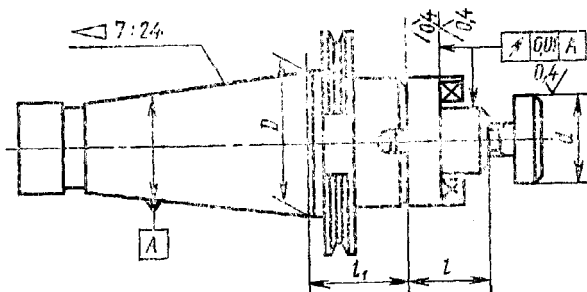


Таблица 1

Размеры в мм

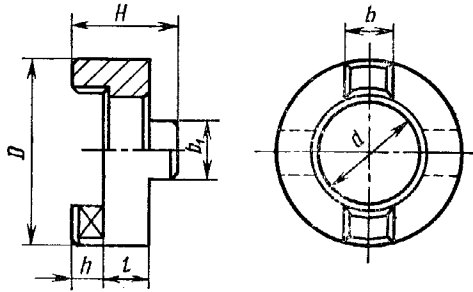
Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	$d$ (поле допуска h6)	$l$	$l_1$	$D$	Винт ГОСТ 13039—83
6222-0111		40	16	27	31	44,45	6000-0011
6222-0112			22	30	38		6000-0012
6222-0113					108		
6222-0114			27	32	38		6000-0013
6222-0115					138		
6222-0116			32	36	36		6000-0014
6222-0117					136		
6222-0118			40	40	36		6000-0015
6222-0119					136		
6222-0121			50	44	34		6000-0016
6222-0122			45	16	27		35
6222-0123		22		30	38	6000-0012	
6222-0124		27		32	40	6000-0013	
6222-0125		32		36	43	6000-0014	
6222-0126		40		40	45	6000-0015	
6222-0127		50		44	49	6000-0016	
6222-0128		50	16	27	35	69,85	6000-0011
6222-0129			22	30	43		6000-0012
6222-0131					108		
6222-0132			27	32	43		6000-0013
6222-0133					143		
6222-0134			32	36	41		6000-0014
6222-0135					141		
6222-0136			40	40	41		6000-0015
6222-0137					141		
6222-0138					39		
6222-0139			50	44	51		6000-0016
6222-0141				151			

Пример условного обозначения оправки с конусом № 40 размером  $d=16$  мм и  $l_1=31$  мм:

*Оправка 6222-0111 ГОСТ 26538—85*

3. Хвостовик оправки—по ГОСТ 25827—83.

4. Основные размеры поводков должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

мм

$d$ (поле допуска A11)	$D$	$H$	$l$ (пред. откл. —0,2)	$b_1$
16	32	20,0	10	8
22	40	23,2	12	10
27	48	24,6		12
32	58	28,0	14	14
40	70	30,0		16
50	90	34,0	16	18

Пример условного обозначения поводка размерами  $d=16$  мм и  $H=20$  мм:

*Поводок 16-20 ГОСТ 26538—85*

5. Размеры  $b$  и  $h$  — по ГОСТ 9472—83.

Редактор *А. И. Ломина*  
Технический редактор *В. И. Тушева*  
Корректор *Н. Д. Чекотина*

Сдано в наб. 14.05.85 Подп. в печ. 17.07.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отг. 0,19 уч.-изд. л.  
Тир. 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Ляля пер., 6. Зак. 661.