

26541-85



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7:24
ДЛЯ НАСАДНЫХ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ,
ЦЕНТРИРУЕМЫХ ПО ОТВЕРСТИЮ
К СТАНКАМ С ЧПУ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26541-85
(СТ СЭВ 4638-84)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ



W

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев, Г. Н. Назина

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра И. А. Ординарцев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1985 г. № 1266

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 14.05.85 Подп. в печ. 17.07.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тир. 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 656

ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7 : 24 ДЛЯ НАСАДНЫХ
ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ, ЦЕНТРИРУЕМЫХ ПО ОТВЕРСТИЮ
К СТАНКАМ С ЧПУ

Основные размеры

7 : 24 tapered arbours for shell-type face milling
cutters centred across the hole for machines with
numerical control. Basic dimensions

ГОСТ
26541—85
(СТ СЭВ 4638—84)

ОКП 39 2889

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля
1985 г. № 1266 срок введения установлен

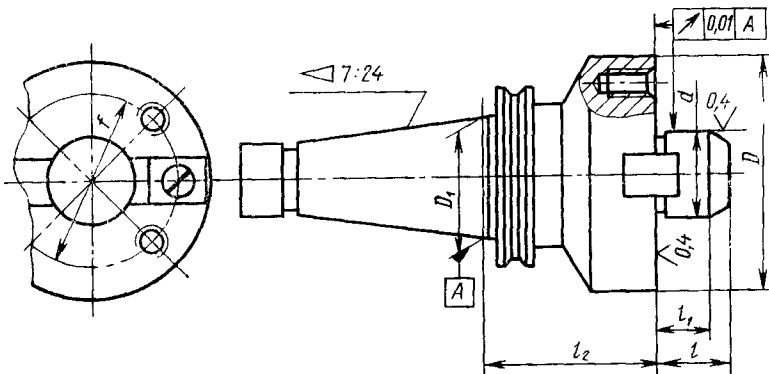
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с конусом 7 : 24 для насадных торцовых фрез, центрируемых по отверстию, применяемые на расточных, сверлильных, фрезерных станках с числовым программным управлением.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4638—84.

2. Основные размеры оправок должны соответствовать указанному на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	d (поле допуска нб)	D	l_1 , не бо- лее	l_1	l_2 , не бо- лее	f	D_1								
6222-0091		40		90			70	66,7	44,45								
6222-0092							170										
6222-0093		45	40	105	40	25	70	80,0	57,15								
6222-0094							170										
6222-0095							70										
6222-0096							170										
6222-0097							90										
6222-0098							170										
6222-0099							105										
6222-0101		50		130			70	101,6	69,85								
6222-0102							170										
6222-0103							60			155	48	32	70	120,6			
6222-0104													170				
6222-0105													225				70
6222-0106																	170
6222-0107																	170

Пример условного обозначения оправки с конусом № 40; $d=40$ мм, $D=90$ мм и $l_2=70$ мм:

Оправка 6222-0091 ГОСТ 26541—85

3. Хвостовик оправки — по ГОСТ 25827—83.

4. Присоединительные размеры оправки к фрезе — по ГОСТ 24644—81.