

ГАЙКИ ФАСОННЫЕ

Конструкция и размеры

Shaped nuts.
Construction and dimensions

ГОСТ

4088-69*

Взамен
ГОСТ 4088-57

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен с 01.07.70

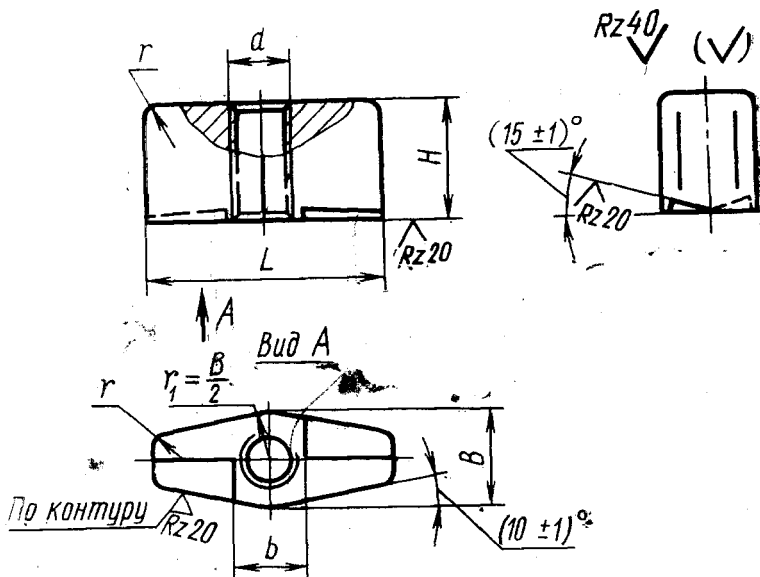
Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фасонные гайки, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение гаек	Применяемость	d (пред. откл. по 7H)	H	L	B	b	r	Масса, кг ≈
7004-0051		M5	10	25	10	6	1,6	0,014
7004-0052		M6	12	30	12	8		0,024
7004-0053		M8	16	36	14	10		0,042
7004-0054		M10	20	40	16	12	2,5	0,063
7004-0055		M12	25	50	18	14		0,118
7004-0056		M16	32	60	22	18		0,210

Пример условного обозначения фасонной гайки размером $d=M5$:

Гайка 7004-0051 ГОСТ 4088—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 31,5 . . . 36,5 HRC₂.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

5. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

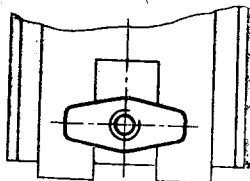
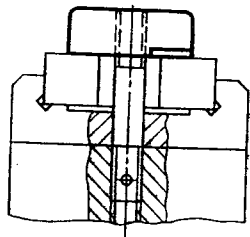
7. (Отменен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ФАСОННЫХ ГАЕК



Изменение № 2 ГОСТ 4088—69 Гайки фасонные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1023

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$;

$Rz\ 20$ на $Ra\ 3,2$;



заменить значения: $(15 \pm 1)^\circ$ на 15° , $(10 \pm 1)^\circ$ на 10° .

Таблица. Графа *d*. Исключить слова: «(пред. откл. по 7H)».

(Продолжение см. с. 104)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 4. Заменить слова: «валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$ » на «h14,

$\frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Пример применения фасонных гаек указан в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)
