

ГОСТ Р 50161—92  
(ИСО 4202—78)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С НАРУЖНЫМ  
КОНУСОМ 7:24 ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ  
С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ**

**РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

17 руб. БЗ 3—92/241



ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С НАРУЖНЫМ КОНУСОМ  
7 : 24 ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ  
С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ**
**ГОСТ Р  
50161—92**

Размеры

 Reduction sleeves with external 7/24 taper  
for tools with Morse taper shanks.  
Dimensions

(ИСО 4202—78)

ОКП 39 2831

Дата введения 01.07.93

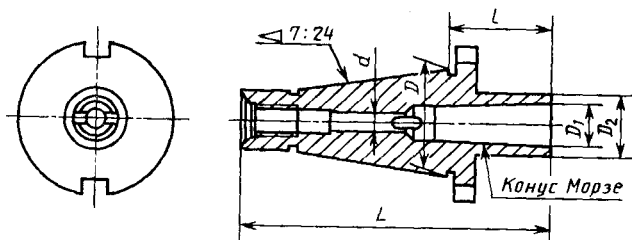
Настоящий стандарт устанавливает размеры переходных втулок с наружным конусом 7 : 24 (№ 30, 40, 45, 50 и 60) для закрепления инструмента с хвостовиком конус Морзе (№ 1—6) с лапкой или с резьбовым отверстием:

с использованием встроеного винта для переходных втулок: 30×1; 40×1; 40×2; 45×1; 45×2, 50×2; 50×3; 50×4; 60×3; 60×4; 60×5;

с использованием тянущего винта для переходных втулок: 30×1; 30×2; 40×2; 40×3; 45×1; 45×2; 45×3; 45×4; 50×2; 50×3; 50×4; 50×5; 60×3; 60×4; 60×5; 60×6.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию втулок и способ крепления инструмента винтом.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

## Размеры, мм

Обозначение конуса		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	L, не более	L, не более
7 : 24	Морзе						
30	1	31,75	12,065	25	6,2	50	118
	2		17,780	32	10,3		
	3		23,825	40	12,5		
40	1	44,45	12,065	25	6,2	50	143
	2		17,780	32	10,3		
	3		23,825	40	12,5	65	158
	4		31,267	48	17,0	95	188
45	1	57,15	12,065	25	6,2	50	157
	2		17,780	32	10,3		
	3		23,825	40	12,5	65	172
	4		31,267	48	17,0	75	182
	5		44,399	63	21,0	125	232
50	2	69,85	17,780	32	10,3	60	187
	3		23,825	40	12,5	65	192
	4		31,267	48	17,0	70	197
	5		44,399	63	21,0	105	232
60	3	107,95	23,825	40	12,5	70	277
	4		31,267	48	17,0		
	5		44,399	63	21,0	100	307
	6		63,348	80	25,0		

2. Конус Морзе — по ГОСТ 25557.

3. Размеры конусов 7 : 24 — по ГОСТ 25827.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. ПОДГОТОВЛЕН** Техническим комитетом по стандартизации  
ТК 95 «Инструмент»

### РАЗРАБОТЧИКИ

В. Д. Поляков, В. В. Андреев, А. З. Старосельский, М. В. Ганина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением  
Госстандарта России от 13.08.92 № 957

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 4202 «Втулки переходные с наружным конусом 7:24 для инструмента с коническим хвостовиком Морзе» и полностью ему соответствует

**3. Срок проверки** — 1996 г. Периодичность проверки — 5 лет

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25557—82	2
ГОСТ 25827—83	3

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Г. А. Терebinкина*  
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 10.09.92 Подп. в печ. 22.10.92 Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отг. 0,38. Уч.-изд. л. 0,20.  
Тираж 941 экз.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1502